



Kemo Electronic GmbH

Mato Vukovic
Leher Landstr. 20
27607 Geestland
Germany

Phone: +49 4743 9338-0
Fax: +49 4743 9338-22

http://www.kemo-electronic.de
email: info@kemo-electronic.de

HR.Nr. HRB 111 486
UstNr: DE 814 380 369

M186 - Marder-Abwehr für Kraftfahrzeuge 12 V/DC



Verjagt Marder durch elektrisch auf ca. 200 - 300 V/DC aufgeladene Hochspannungsplättchen durch Elektroschock im Kfz-Motorraum (nur schwache Stromstöße, die den Marder nur verjagen und nicht töten) und durch starke, aggressiv pulsierende Ultraschalltöne. Äußerst geringe Stromaufnahme (< 0,005 A), schaltet bei Batteriespannung von < 11,5 V automatisch ab (macht bei länger abgestellten Fahrzeugen nicht die Batterie total leer).

Lieferbares Zubehör:

Z115 - "Masse"-Matte für Elektroschock-Geräte

Werbeplakat für Händler zum ausdrucken

Technische Daten:

Betriebsspannung: 12 - 15 V/DC (Autobatterie)

Stromaufnahme durchschnittlich: < 5 mA

Abschaltautomatik: wenn die Batteriespannung < 11,5 V (± 5%) sinkt

Ausgangsspannung: ca. 200 - 300 V/DC

Ultraschallfrequenz: ca. 22 kHz ± 10%

Schalldruck: max. ca. 100 dB ± 15%

Abstrahlwinkel Ultraschall: ca. 150 Grad

Lautsprecher: Keramik-Spezial-Piezolautsprecher mit Alu-Kalottenmembran

Temperaturbereich: ca. -25 - +80 Grad C

Funktionsanzeige: blinkende LED (ca. alle 5 - 12 Sek.)

Kabellänge Hochspannungskabel: 1 x ca. 4 m (± 10%)

Sicherung im Sicherungshalter: 500 mA

Hochspannungskontaktplatten: 6 Stück, je ca. 40 x 40 x 1,5 mm

Maße Grundgerät: ca. 125 x 70 x 31 mm (ohne Kabeleinführung + LED).

Für Fahrzeuge mit CAN.-Bus geeignet.

Kabel für Klemme 15: Wenn dieses Kabel mit „Plus“ verbunden ist, schaltet die Marderscheuche ab. Wenn es mit „Minus“ verbunden ist oder kein Signal bekommt, schaltet die Marderscheuche ein.

