

**Kemo Electronic GmbH**

Mato Vukovic  
 Leher Landstr. 20  
 27607 Geestland  
 Germany

Phone: +49 4743 9338-0  
 Fax: +49 4743 9338-22

<http://www.kemo-electronic.de>  
 email: [info@kemo-electronic.de](mailto:info@kemo-electronic.de)

HR.Nr. HRB 111 486  
 UstNr: DE 814 380 369

## M229 - Marderabwehr KFZ batteriebetrieben mit Dual-Pol-Kontaktplatten



Marderabwehr mit Elektroschock, Hochfrequenztöne und blinkende LED's und 6 doppelten Hochspannungs-Kontaktplatten mit zweipoligen Anschluss. Mit eingebauten Batterien (4 x AA), unabhängig vom Bordnetz. Keine elektrische Verbindung zur Elektrik des KFZ's erforderlich. Moderne Microprozessorsteuerung: Die Hochfrequenz-Scheuchsignale kommen unregelmäßig und in zufallsbedingten Abständen, um eine Gewöhnung zu vermeiden. Mittels eines Vibrationssensors schaltet sich das Gerät nur bei parkendem Auto automatisch ein. Die 2-poligen, doppelten Kontaktplatten sorgen dafür, dass der Marder auf jeden Fall einen elektrischen Schock bekommt, auch wenn er nicht auf einem Metall-Untergrund im Auto steht (er muss nur gleichzeitig beide Kontaktflächen an den Kontaktplatten berühren).

### **Technische Daten:**

Batterien: erforderlich 4 x AA (UM 3 Mignon, Alkali-Mangan oder ähnlich hochwertige Qualität)

Stromaufnahme: Ø ca. 0,25 mA

Batterie-Lebensdauer: ca. 1 Jahr, je nach Qualität der Batterien.

Ausschalter: Es befindet sich seitlich ein Ausschalter am Gerät

Lautsprecher: Hochleistungs-Piezo-Lautsprecher mit gewölbter ALU-Membran zur breitflächigen Schallabstrahlung.

Schalldruck: max. ca. 105 dB ±20%

Ultraschall: Sinusförmig, zufallsbedingt unterbrechend und variierender Frequenz gegen Gewöhnung. (ca. alle 9 - 30 Sek. ein Impuls, ca. 21 - 24,5 kHz).

Hochspannung: ca. 220 - 260 V/DC

3 LED-Anzeigen: blinkend zur Kontrolle des Ultraschalls, Hochspannung + Batterie.

Vibrationsschalter: eingebauter Vibrationsschalter, der die Marderscheuche bei laufendem Motor abschaltet und in der Parkstellung (Motor läuft nicht) wieder aktiviert.

Temperaturbereich: ca. -20 bis +80°C (auch abhängig von den eingesetzten Batterien, die haben meist einen eingeschränkteren Temperaturbereich)

Prüfzeichen: ja, das e1-Zeichen vom Kraftfahrt-Bundesamt

Maße: ca. 140 x 100 x 43 mm (ohne Schalter)

Maße 2-polige Hochspannungs-Schockplatten: ca. 60 x 60 x 12 mm. 2 polige Kontakte auf 2 Ebenen